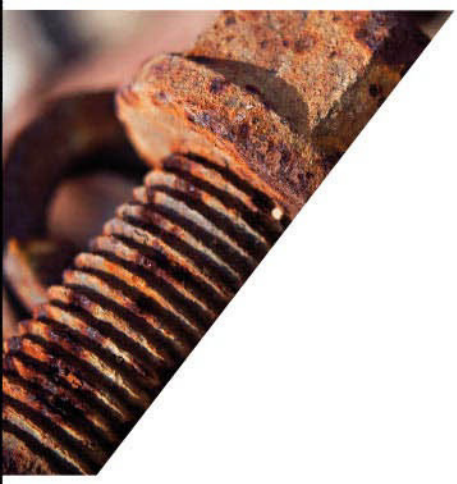
GALCO

GALVANIZADO EN CALIENTE



- Larga duración
- Economía
- Resistencia

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

En Galco
Nos comprometemos con el medio ambiente

¡GALVANICE!

www.galvanice.com

El galvanizado en caliente es un proceso industrial destinado a proteger contra la corrosión a una gran variedad de productos fabricados en hierro o acero. Éste se lleva a cabo a través de la inmersión de los materiales en un baño de zinc fundido a 450°C, permitiendo un recubrimiento que no sólo se deposita sobre la superficie, sino que forma una aleación entre el zinc y el hierro de gran resistencia a los distintos agentes de corrosión como la atmósfera, el agua o el suelo.

Si es acero, **Galco** le Galvaniza

Estructuras

Torres

Corrales

Pernos de anclaje

Puentes

Escaleras metálicas

Pasamanos

Defensas viales

Señalización vial

El proceso de galvanizado en caliente Galco se lleva a cabo teniendo en cuenta los procedimientos establecidos por las normas internacionales:

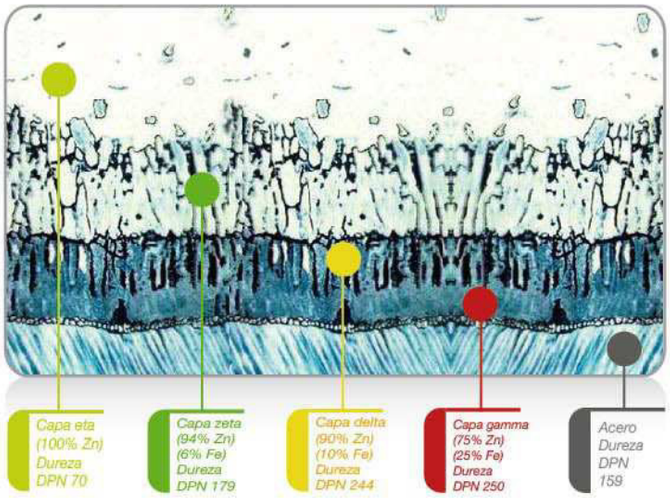
ASTM A-123 y ASTM A-153 / NTC 2076.

"Sello de calidad Galco en recubrimientos de zinc"

¿POR QUÉ GALVANIZAR?

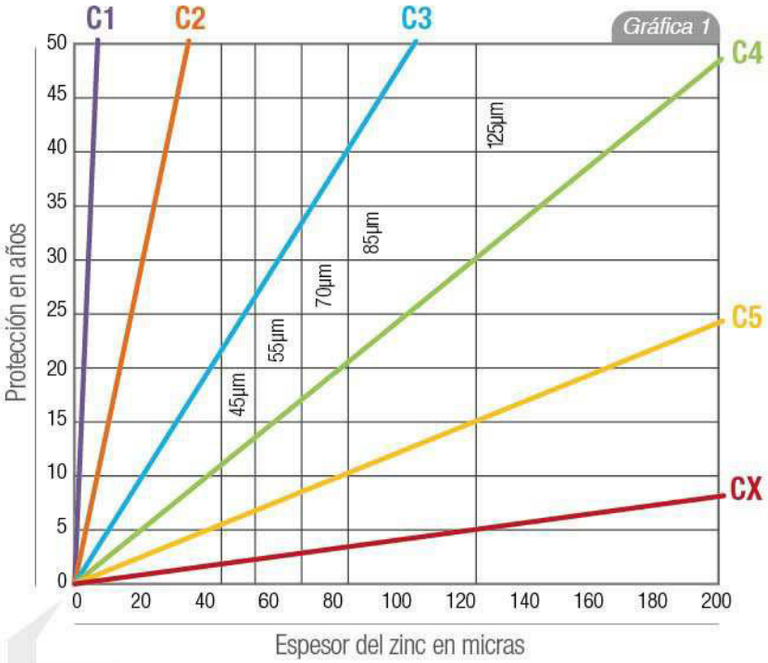
- ***Bajo costo en el tiempo:*** el costo de galvanización es relativamente bajo comparado con otros recubrimientos utilizados; una vez el producto sea galvanizado los gastos de mantenimiento serán mínimos.
- ***Mayor vida útil:*** un producto galvanizado en caliente, puede tener una vida útil mucho más larga, comparado con otros tipos de recubrimientos, esto dependiendo del ambiente al que se exponga. ***(Ver gráfica 1)***.
- ***Versatilidad:*** el proceso de inmersión permite galvanizar productos de una variada gama de tamaños y formas, logrando un recubrimiento total de la superficie aún en los espacios más reducidos.
- ***Alta resistencia de capa:*** la aleación que se logra, posee una gran resistencia a golpes, rayones y al medio ambiente.

Micro estructura de un recubrimiento galvanizado en caliente



*DPN Medida de dureza del test de vickers.

Años de utilidad según la capa de zinc y el tipo de ambiente



Categoría de corrosividad	Ambiente típico	Pérdida de media de Zn (µm / año)
C1 Muy baja	**Interior:** Seco	<0,1
C2 Baja	**Interior:** Condensación ocasional	0,1 - 0,7
C3 Media	**Interior:** Humedad elevada y alguna contaminación del aire. **Exterior:** Urbano no marítimo y marítimo de baja salinidad.	0,7 - 2
C4 Alta	**Interior:** Piscinas, plantas químicas, etc. **Exterior:** industrial no marítimo y urbano marítimo.	2 - 4
C5 Muy alta	**Interior:** Zonas con muy alta frecuencia de condensación y contaminación industrial. **Exterior:** Industrial muy húmedo o con elevado grado de salinidad (zona costera).	4 - 8
CX Extrema	**Exterior:** Áreas Industriales extremas, zonas costeras.	>8

Corrosión en Colombia

*Estudio realizado por la universidad de Antioquia y la CREG

Sitio	V corrosión (µm / año)	Categoría de corrosividad
Pasto	0.57	C2
Yumbo	0.63	C2
Medellín	1.31	C3
Bogotá	1.48	C3
Barranquilla	5.54	C5

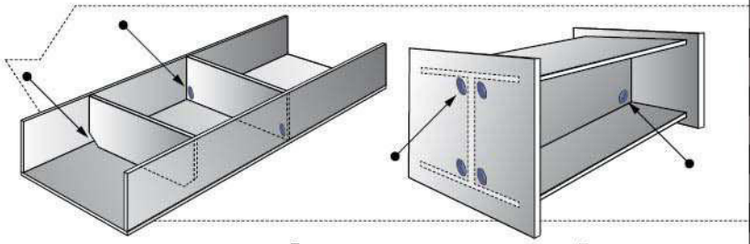
La mejor relación
Costo - Beneficio

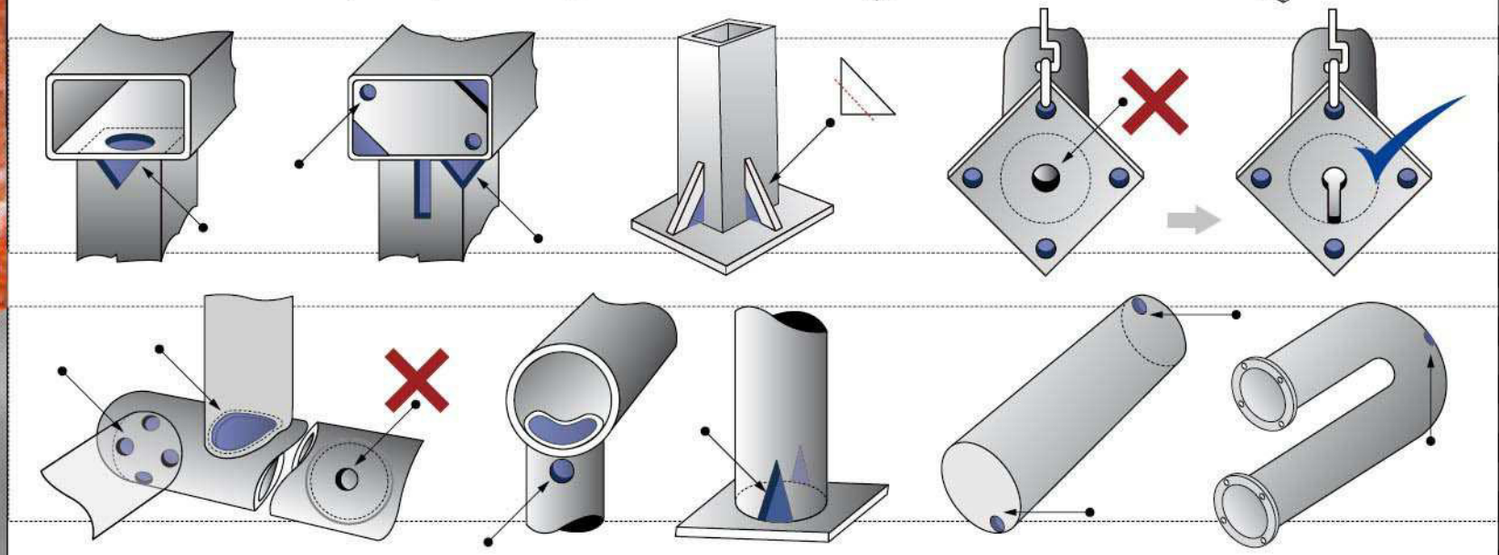
Tenga en cuenta antes de galvanizar

Visite: GALVANICE.COM

Perforaciones

Las esquinas donde se pueda generar exceso de zinc se deben colillar o perforar lo más cerca que se pueda a los ángulos interiores para facilitar la entrada y salida del zinc en las áreas señaladas. Las perforaciones se deben realizar teniendo en cuenta el diámetro de la sección transversal en pieza que se va a galvanizar.



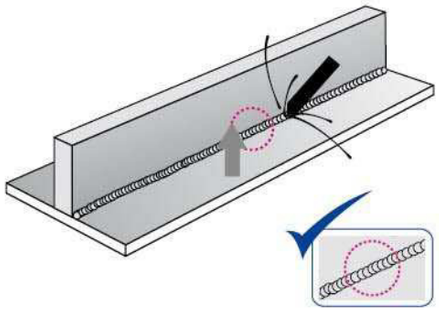


Materiales roscados

Las tuercas y los elementos con rosca deben ser fabricados con holgura suficiente, para que después de la galvanización las piezas funcionen sin ningún inconveniente.

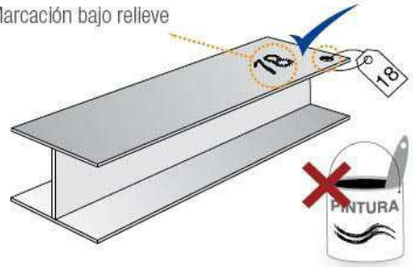
Para esto revise las normas de tornillería NTC 2618 o consulte con Galco.

Elimine escoria de soldadura



Rótulos para distinción

Marcación bajo relieve



No use pintura sobre la pieza a galvanizar, recurra a otro método de marcación como se muestra en la figura.

***El objetivo del proceso de galvanizado es proteger contra la corrosión. Dependiendo de la aleación, espesor de la pieza y geometría, pueden presentarse superficies ásperas, rugosas o de diferente tonalidad. También puede presentarse deformación de la pieza por liberación de Tensiones. Galco S.A.S no se hace responsable del material que sufra dichas alteraciones.*

www.galcosa.com

GALCO

Cra. 43 A Nº 61 sur - 152 / Int: 247 - Ciudadela Industrial Sabaneta / Sabaneta - Antioquia
PBX: 57(4) 301-5353 - www.galcosa.com - ventas@galcosa.com